



**CLASSIFICA FINALE**  
**CIRCUITO STORICO SANTA MARINELLA**  
**"III TROFEO LA DOLCE VITA" TRIBUTO a GIORGIO BASSANI**  
**(1-2 GIUGNO 2019)**

<b>N. di gara</b>	<b>EQUIPAGGIO</b>	<b>CASA COSTRUTTRICE</b>	<b>MODELLO</b>	<b>ANNO PRODUZIONE</b>
<b>BEST IN SHOW</b>				
34	NINO PIRONTI	MASERATI	3500 GT	34
<b>PREMIO SPECIALE REGIONE LAZIO</b>				
21	VITTORIO GIAMPICCOLO	JAGUAR	XK 140 OTS	1955
<b>ANTEGUERRA</b>				
5	MATTIA SALVI	MG	J2	1933
6	GIORGIO NOTARI	FIAT	BALILA COPPA D'ORO	1936
4	MICHELE DI PAOLO	MG	MG F TYPR MAGNA	1932
<b>BARCETTA</b>				
11	GIULIANO BENSI	ERMINI	TINARELLI	1951
10	GIOVANNI VENERUSO	TARASCHI	URANIA	1949
14	ROBERTO BEGLIOMINI	CISITALIA	ERMINI SPORT	1952
<b>CONVERTIBLE</b>				
26	EUGENIO SGARAVATTI	LANCIA	AURELIA B 24	1957
24	LUCA BOTTINI	LANCIA	AURELIA B 24	1956
7	FABIO DE LUCA	FIAT	1100 DERBY BERTONE	1944
<b>COUPE'</b>				
30	ALESSANDRO DUDAN	CISITALIA	202 SC	1952
41	LUCIO FORESTI	LANCIA	FLAMINIA 2.8 3C	1963

	FRANCESCO ARCIERI	JAGUAR	XK 120 FHD	1952
<b>PREMIO SPECIALE PORSCHE</b>				
29	DANIELE BENNATI	PORSCHE	356 A	1958
51	ANDREA CARBONI	PORSCHE	911 T	1970
39	ANDREA FASCIOLO	PORSCHE	356 SUPER 90	1961
<b>PROVA GARA CRONOMETRATA</b>				
19	MASSIMO MORTARI	ERMINI	1100 SPOT	1955
34	PIRONTI NINO	MASERATI	3500 GT	1951
36	SALVATORE NOBILI	JAGUAR	XK 150	1958
<b>PREMI SPECIALI</b>				
<b>COPPA DEL PRESIDENTE</b>				
12	EUGENIO ERCOLI	ERMINI	1100 SPORT INTERNAZIONALE	1951
<b>AUTO CON MIGLIORE STORIA SPORTIVA</b>				
48	EMANUELE BARONE MUZZI DI FONTECCHIO	GINETTA	G4 SPORTS	1966
<b>AUTO PIU' VOTATA DAI BAMBINI DELL'OSPEDALE PEDIATRICO BAMBINO GESU'</b>				
1	AGOSTINO MERCATILI	FIAT	501 SPORT	1923
<b>TROFEO DELLE DAME</b>				
43	ALESSANDRA E TERESA BARONE MUZZI DI FONTECCHIO	AUSTIN HELAY	MK 3	1964
<b>MIGLIORE ACCOPPIATA MACCHINA MODELLO</b>				
41	LUCIO FORESTI	LANCIA	FLAMINIA 2.8 3C	1963